



## **COMUNE DI ZEME**

**Provincia di Pavia**

### **DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE AREA TECNICA**

**N. generale 102 del 11/08/2025**

**OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL. RETTIFICA PER MERO ERRORE MATERIALE DI TRASCRIZIONE.**

La Determina viene pubblicata all'Albo pretorio dal 27/08/2025 al 11/09/2025.

**OGGETTO: GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL. RETTIFICA PER MERO ERRORE MATERIALE DI TRASCRIZIONE.**

**IL RESPONSABILE  
AREA TECNICA**

**in qualita' di  
Responsabile Unico del Progetto**

**Richiamate** le proprie determinazioni n. 96/2025 e 100/2025 con le quali veniva aggiudicata e resa efficace la procedura avente ad oggetto "GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA "R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME" E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL all'operatore economico **ALDIA COOPERATIVA SOCIALE-SOCIETA' COOPERATIVA (In ATI Aldia – Rosa dei venti)** con sede legale in Via Ferrini, 2 – 27100 PAVIA C.F / P.IVA 00510430184 che ha offerto il ribasso del 3.25% corrispondente ad un importo pari ad euro 60.865,08.= cui aggiungere euro 3000,00.= per gli oneri di sicurezza (non soggetti a ribasso), per un importo complessivo di aggiudicazione quindi pari ad euro 1.811.906,76.= oltre IVA di Legge (22%) per un totale complessivo pari a € 2.210.526,25.=;

**Considerato** che per mero errore materiale di trascrizione è stato indicato un importo contrattuale di € 2.210.526,25.= comprensivo di IVA calcolato su aliquota del 22% anziché applicare l'aliquota vigente del 5%;

**Ravvisata** pertanto la necessità di rideterminare in diminuzione l'importo complessivo di aggiudicazione nel seguente modo: euro 1.811.906,76.= (comprensivo degli oneri di sicurezza non soggetti a ribasso di € 3.000,00) oltre IVA di Legge (5%) per un totale complessivo pari a € 1.902.502,10.=;

**Stabilito** pertanto che occorre procedere a rettificare l'impegno precedentemente assunto con proprio atto n. 96/2025 e 100/2025 in diminuzione rispetto alla copertura finanziaria originaria;

**Rilevato** che l'adozione del presente atto comporta riflessi in diminuzione diretti sulla situazione economico- finanziaria o sul patrimonio dell'Ente e pertanto necessita del rilascio del parere di regolarità contabile e del visto attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'articolo 147-bis del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000;

**Visto** il D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 s.m.i.,

**Visto** il D.Lgs. 31 marzo 2023 n. 36 s.m.i.;

**Visto** il vigente regolamento comunale per la disciplina dei contratti;

**Visto** il regolamento comunale di contabilità;

**DETERMINA**

- 1) **Di dare atto** del mero errore materiale di trascrizione nelle determinazioni assunte n. 96/2025 e 100/2025 per la gara d'appalto, avente ad oggetto "GARA EUROPEA A

PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA "R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME" E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL, per applicazione dell'aliquota del 22% anziché applicare l'aliquota vigente del 5%;

- 2) **Di rettificare** in diminuzione, per la procedura aperta avente ad oggetto "GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA "R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME" E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL, l'importo complessivo di aggiudicazione nel seguente modo: euro 1.811.906,76.= (comprensivo degli oneri di sicurezza non soggetti a ribasso di € 3.000,00) oltre IVA di Legge (5%) per un totale complessivo pari a € 1.902.502,10.=-;
- 3) **Di stabilire** pertanto l'aggiudicazione ed efficacia della stessa all'operatore economico in **ALDIA COOPERATIVA SOCIALE-SOCIETA' COOPERATIVA (In ATI Aldia – Rosa dei venti)** con sede legale in Via Ferrini, 2 – 27100 PAVIA C.F / P.IVA 00510430184 che ha offerto il ribasso del 3.25% corrispondente ad un importo pari ad euro 60.865,08.= cui aggiungere euro 3.000,00.= per gli oneri di sicurezza (non soggetti a ribasso), per un importo complessivo di aggiudicazione quindi pari ad euro 1.811.906,76.= oltre IVA di Legge (5%) per un totale complessivo pari a € 1.902.502,10.=-;
- 4) **Di disporre** la pubblicazione del presente provvedimento sul profilo del committente Comune di Zeme, nella sezione "Amministrazione trasparente", dando avviso altresì ai concorrenti, con le modalità telematiche su piattaforma telematica SINTEL di Regione Lombardia, della pubblicazione del presente provvedimento, nella sezione "Comunicazioni procedura" e "Documentazione di gara";
- 5) **Di dare atto** che avverso il presente provvedimento è possibile promuovere ricorso amministrativo presso Tribunale Amministrativo Regionale di MILANO nel termine di 30 giorni decorrenti dal ricevimento della comunicazione facente seguito alla presente determinazione o, se precedente, dall'avvenuta piena conoscenza della presente determinazione;
- 6) **Di stabilire** che il presente provvedimento comporta riflessi in diminuzione diretti sulla situazione economico finanziaria, necessitando del visto di regolarità contabile e dell'attestazione della copertura finanziaria della spesa da parte del responsabile del servizio finanziario, diventando esecutivo con la sottoscrizione del medesimo da parte del responsabile del servizio interessato;
- 7) **Di dare atto** che sul presente provvedimento è stato effettuato il controllo di regolarità amministrativa e contabile ai sensi dell'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000

Il Responsabile  
Area Tecnica  
Arch. Sara Magnani



## Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2025 / 106**

Settore Proponente: **Area Tecnica**

Ufficio Proponente: **Ufficio Tecnico Manutentivo**

Oggetto: **GARA EUROPEA A PROCEDURA APERTA PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE GLOBALE DELLA STRUTTURA COMUNALE DENOMINATA R.S.A. DEL COMUNE DI ZEME E SERVIZI AUSILIARI DIVERSI PERIODO 01.07.2025-30.06.2027, OPZIONABILI PER ALTRI 24 MESI, ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA SINTEL. RETTIFICA PER MERO ERRORE MATERIALE DI TRASCRIZIONE.**

Nr. adozione settore: **14**                      Nr. adozione generale: **102**

Data adozione: **11/08/2025**

## Visto Contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 151, comma 4, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **VISTO FAVOREVOLE**

Data **27/08/2025**

Responsabile del Servizio Finanziario

**Dott.ssa Annalisa Zanotti**